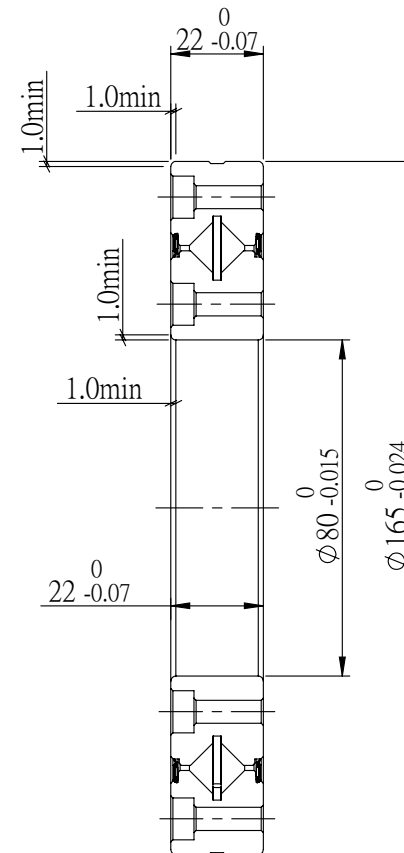
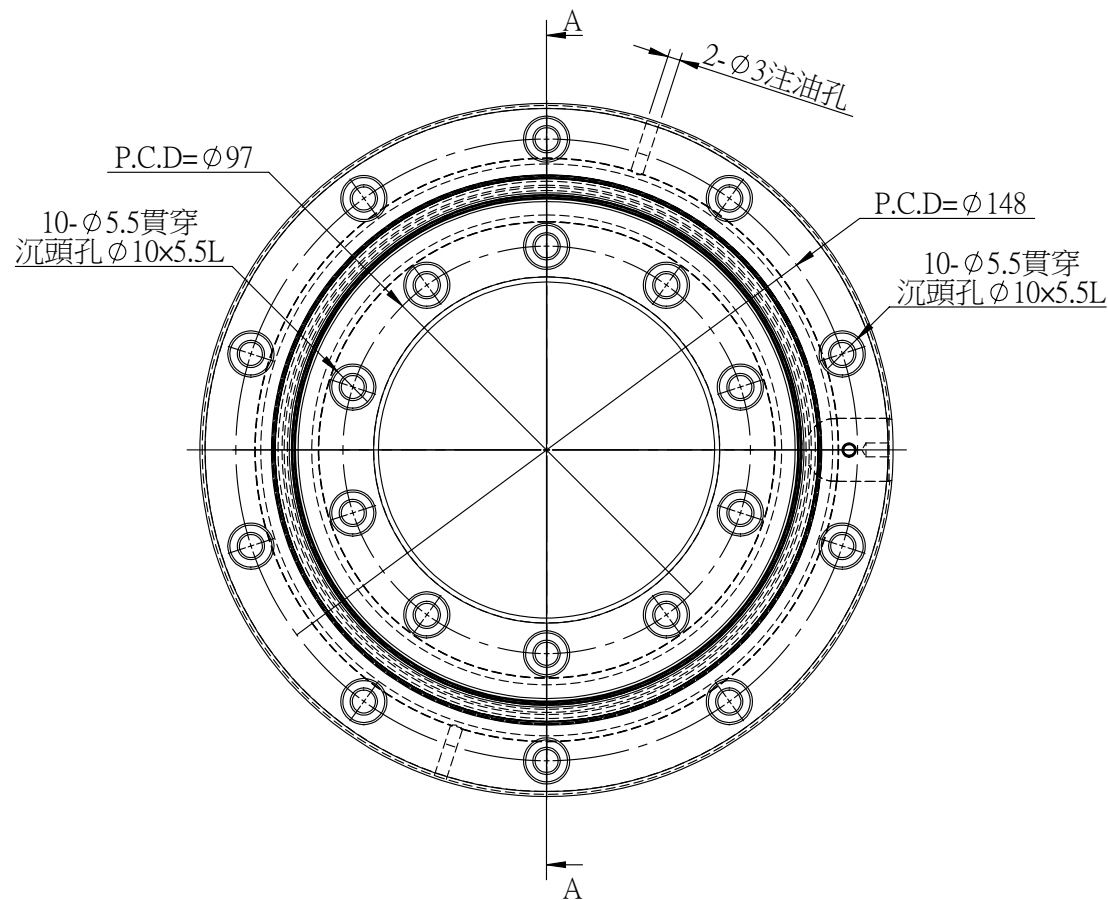




剖面圖 A-A

旋轉精度 (um)						徑向間隙 (um)			
內環徑向/軸向偏擺量			外環徑向/軸向偏擺量			S1		C1	
P5	P4	P2	P5	P4	P2	最小	最大	最小	最大
5	4	2.5	12	8	5	-12	0	0	38

發 行 章	一 般 公 差		精加工： $\sqrt[1.6]{\text{ }}$	審核	陳建中	日期	2020/07/21	備註事項			機 種		
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt[6.3]{\text{ }}$	繪圖	胡毓民	日期	2020/07/21	表面處理	.		料 號	SRU124UU	
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt[25]{\text{ }}$	設計	胡毓民	日期	2020/07/21	材 質	SUJ2	數量	圖 名	交叉滾柱軸承	
	4 ~ 16	±0.07						熱 處 理	HRC58~64		圖 號	SRU124UU	
	16 ~ 68	±0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	投 影		版 次
	68 ~ 250	±0.2						比 例		重量			
	250 ~ 1000	±0.3											
	1000 ~ 3000	±0.5											