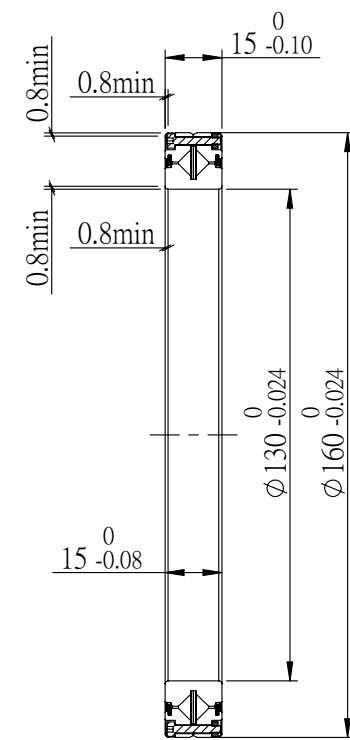
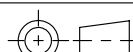




旋轉精度 (um)				徑向間隙 (um)			
內環徑向/軸向偏擺量				S1		C1	
0	PS5 P5	PS4 P4	PS2 P2	最小	最大	最小	最大
20	8	6	2.5	-10	0	0	38

發 行 章	一 般 公 差		精加工：▽ ^{1.6} _{0.8}	審核	陳建中	日期	2023/06/14	備註事項				機 種		
	尺 寸 範 圍		容許公差	細加工：▽ ^{0.3} _{0.2}	繪圖	胡毓民	日期	2023/06/14	表面處理	.			料 號	SRB13015UU
	0.5 ~ 4		±0.05	粗加工：▽ ^{2.5} _{1.6}	設計	胡毓民	日期	2023/06/14	材 質	SUJ2	數量		圖 名	交叉滾柱軸承-成品圖
	4 ~ 16		±0.07							熱 處 理	HRC58~64		圖 號	SRB13015UU
	16 ~ 68		±0.1	單 位	mm	圖紙尺寸		投 影			版 次			
	68 ~ 250		±0.2		比 例		重量							
	250 ~ 1000		±0.3											
	1000 ~ 3000		±0.5											



盛豐科技有限公司

SUNG FENG TECHNOLOGY CO., LTD.