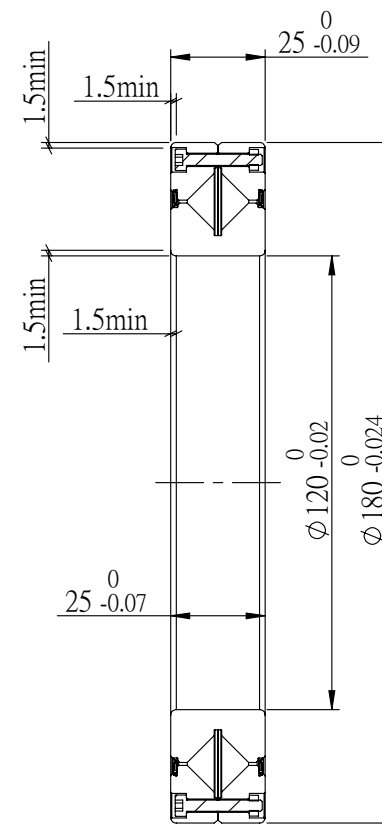
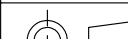




旋轉精度 (um)				徑向間隙 (um)			
內環徑向/軸向偏擺量				S1		C1	
0	PS5 P5	PS4 P4	PS2 P2	最小	最大	最小	最大
20	6	5	2.5	-8	0	0	38

發 行 章	一 般 公 差		精加工： $\sqrt[1.6]{\frac{6.3}{0.25}}$	審核	陳建中	日期	2022/12/26	備註事項				機 種						
	尺 寸 範 圍		容許公差	細加工： $\sqrt[0.3]{\frac{6.3}{0.25}}$	繪圖	胡毓民	日期	2022/12/26	表面處理	.			料 號	SRB12025UU				
	0.5 ~ 4		±0.05	粗加工： $\sqrt[2.5]{\frac{6.3}{0.25}}$	設計	胡毓民	日期	2022/12/26	材 質	SUI2	數量		圖 名	交叉滾柱軸承-成品圖				
	4 ~ 16		±0.07							材 質	SUI2	數量		圖 名	交叉滾柱軸承-成品圖			
	16 ~ 68		±0.1							熱 處 理	HRC58~64		圖 號	SRB12025UU				
	68 ~ 250		±0.2							單 位	mm	圖紙尺寸		投 影		版 次	1	
	250 ~ 1000		±0.3							比 例		重量						
	1000 ~ 3000		±0.5															