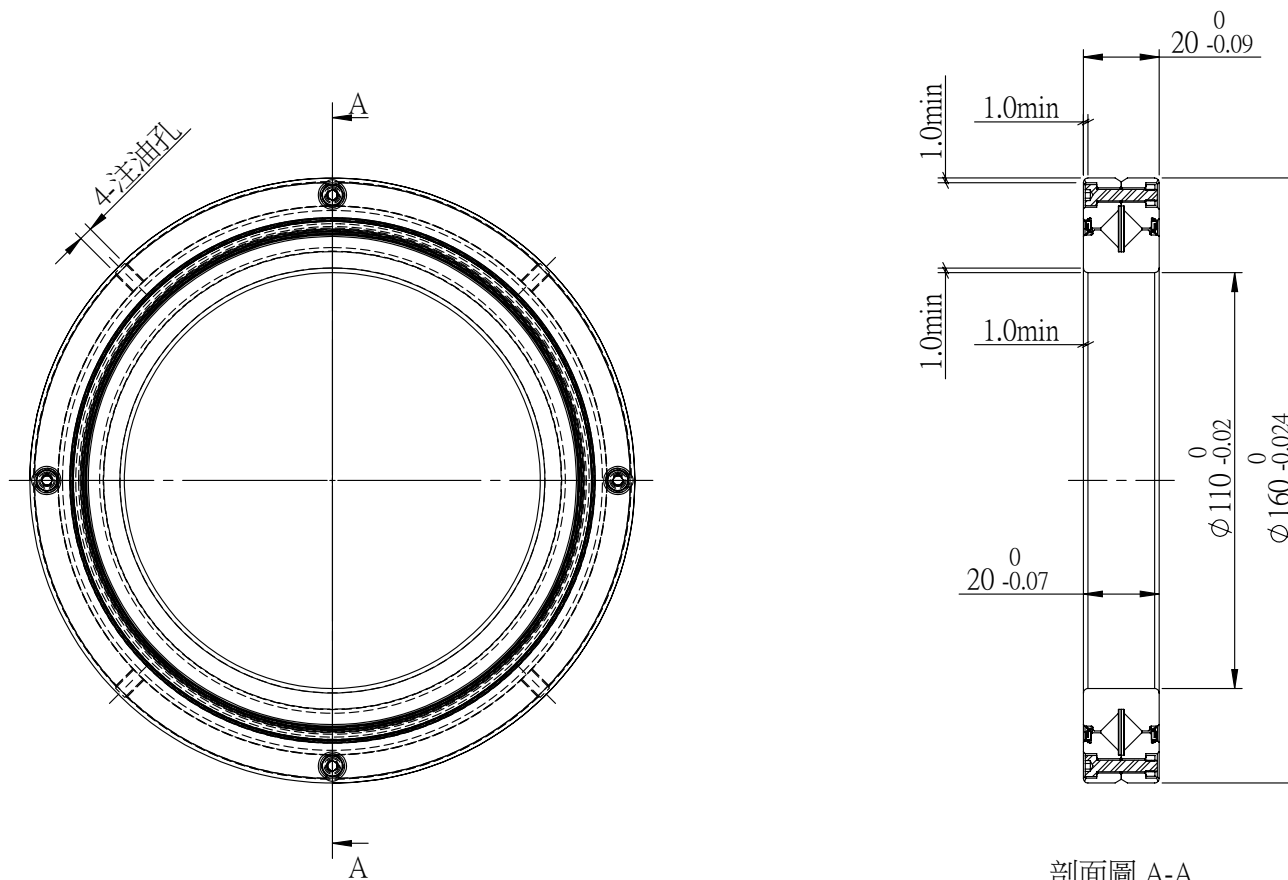




剖面圖 A-A

旋轉精度 (um)				徑向間隙 (um)			
內環徑向/軸向偏擺量				S1		C1	
0	PS5 P5	PS4 P4	PS2 P2	最小	最大	最小	最大
20	6	5	2.5	-8	0	0	38

發 行 章	一 般 公 差		精加工： $\sqrt[1.6]{\frac{6.3}{25}}$	審核	陳建中	日期	2023/12/06	備註事項			機 種				
	尺 寸 範 圍	容許公差	細加工： $\sqrt[6.3]{\frac{25}{80}}$	繪圖	胡毓民	日期	2023/12/06	表面處理	.		料 號	SRB11020UU			
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt[25]{\frac{80}{80}}$	設計	胡毓民	日期	2023/12/06	材 質	SUJ2	數量	圖 名	交叉滾柱軸承-成品圖			
	4 ~ 16	±0.07	SFT 盛豐科技有限公司 SHENG FENG TECHNOLOGY CO., LTD						熱 處 理	HRC58~64		圖 號	SRB11020UU		
	16 ~ 68	±0.1							單 位	mm	圖紙尺寸	投 影			
	68 ~ 250	±0.2							比 例		重量				
	250 ~ 1000	±0.3													
	1000 ~ 3000	±0.5													