



發 行 章	一般公差		精加工： $\sqrt{\frac{16}{}}$	審核	日期	備註事項				機種					
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt{\frac{8.3}{}}$	繪圖	日期	表面處理				料號	SEMC1C-100				
	0.5~4	$\pm 0.05$	粗加工： $\sqrt{\frac{2.5}{}}$	設計	日期	材 質	鋁合金	數量		圖 名	SEMC1C-100				
	4~16	$\pm 0.07$					熱 處 理				圖 號	SEMC1C-100			
	16~68	$\pm 0.1$					單 位	mm	圖紙尺寸			投 影		版 次	1
	68~250	$\pm 0.2$					比 例								
	250~1000	$\pm 0.3$													
	1000~3000	$\pm 0.5$													