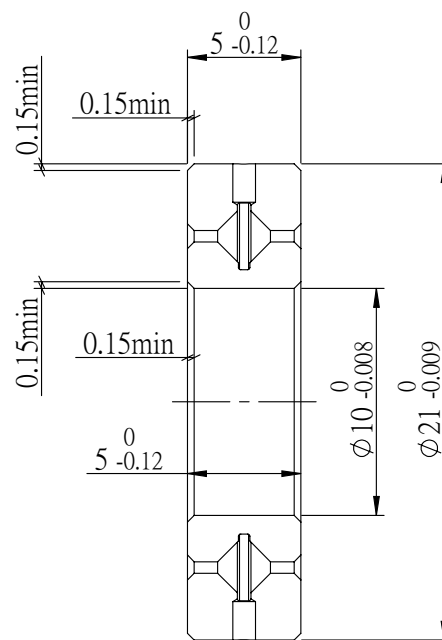
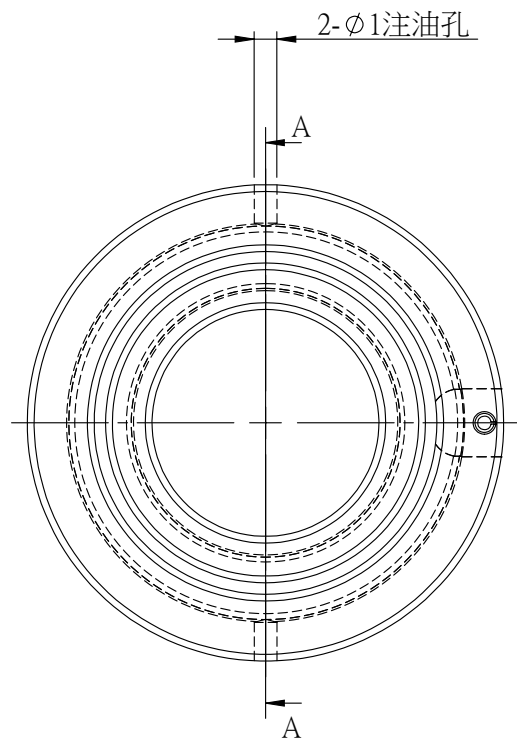




剖面圖 A-A

旋轉精度 (um)								徑向間隙 (um)			
內環徑向/軸向偏擺量				外環徑向/軸向偏擺量				S1		C1	
0	P6	P5	P4	0	P6	P5	P4	最小	最大	最小	最大
10	8	5	4	13	11	8	5	-	-	0	15

發 行 章	一 般 公 差		精加工： $\sqrt[1.6]{\text{▽}}$	審核	陳建中	日期	2020/09/15	備註事項				機 種		
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt[6.3]{\text{▽}}$	繪圖	胡毓民	日期	2020/09/15	表面處理		.		料 號	SRAU1005	
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt[2.5]{\text{▽}}$	設計	胡毓民	日期	2020/09/15	材 質	SUJ2	數量		圖 名	SRAU1005-成品圖	
	4 ~ 16	±0.07												
	16 ~ 68	±0.1	SFT 盛豐科技有限公司 SHENG FENG TECHNOLOGY CO., LTD						熱 處 理	HRC58~64		圖 號	SRAU1005	
	68 ~ 250	±0.2							單 位	mm	圖紙尺寸	投 影		版 次
	250 ~ 1000	±0.3							比 例		重量			
	1000 ~ 3000	±0.5												